

LINVENT T160

Produktbeschreibung



Das Tiefkühlsystem LINVENT T160 ist eine Neuentwicklung, die ab Frühjahr 2017 zur Verfügung stehen und die herkömmlichen Kryobehälter (Tanks oder Dewargefäße) ablösen wird.

Das innovative LINVENT-Kühlsystem kühlt mit leitungsgebundenem, flüssigem Stickstoff indirekt und sorgt so für eine gleichmäßige Temperaturverteilung innerhalb des Kühlraums.

Produkte und Mitarbeiter kommen, anders als bei den herkömmlichen Kryobehältern, mit Stickstoff nicht mehr in Berührung. Für die Anwender werden so Gefahren, die beim Umgang mit Flüssigstickstoff entstehen können, weitgehend minimiert und damit die Arbeitssicherheit deutlich verbessert.

Produkte, die eingelagert werden sollen, brauchen wegen Kontaminationsgefahr den Umweg über ein Quarantänelager nicht mehr zu nehmen, was aufwendige Prozessschritte vermeidet.

Das Tiefkühlsystem LINVENT T160 entspricht in seinen Abmessungen einer Truhe mit einem speziellen Deckel. Dieser besteht aus mehreren Kompartimenten, hinter denen sich die eigentlichen Racks zum Lagern der Produkte befinden. Auf diese Weise wird die thermische Stabilität bewahrt und der Eintrag von Luftfeuchtigkeit reduziert. Die rechteckige Geometrie verspricht zusätzlich eine effiziente Ausnutzung der zur Verfügung stehenden Lagerflächen.

Mit Hilfe eines Lagerverwaltungssystems und visuellen Signalen wird dem Anwender zielsicher der Lagerplatz angezeigt und so das Ein- und Auslagern erleichtert. Eine Manipulationshilfe unterstützt die Arbeit beim Heben der beladenen Racks und verbessert so die Ergonomie des Ein- und Auslagerungsprozesses.

Natürlich bietet LINVENT ein umfangreiches Monitoring, das sämtliche Temperaturen und Systemzustände überwacht und manipulationssicher dokumentiert. Visuelle und akustische Signale zeigen jederzeit den aktuellen Status.



www.linvent.de